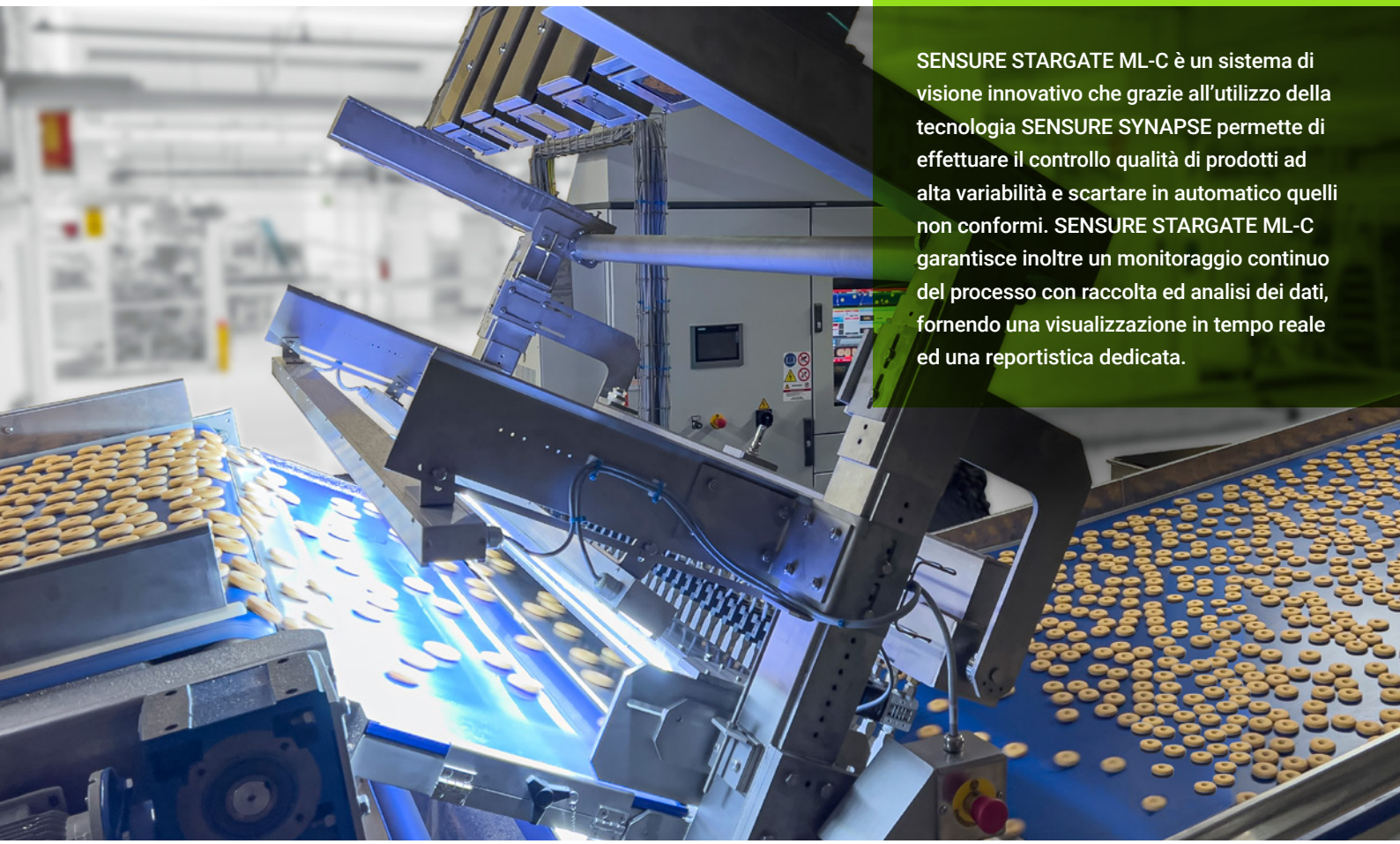
SENSURE

STARGATE ML-C

SISTEMA DI VISIONE PER IL CONTROLLO QUALITÀ
E CERNITA AUTOMATICA

SISTEMA COMPATTO PER PRODOTTI
IN FILE MULTIPLE

SENSURE



SENSURE STARGATE ML-C è un sistema di visione innovativo che grazie all'utilizzo della tecnologia SENSURE SYNAPSE permette di effettuare il controllo qualità di prodotti ad alta variabilità e scartare in automatico quelli non conformi. SENSURE STARGATE ML-C garantisce inoltre un monitoraggio continuo del processo con raccolta ed analisi dei dati, fornendo una visualizzazione in tempo reale ed una reportistica dedicata.

SENSURE STARGATE ML-C

LA QUALITÀ **ATTRAVERSA** UNA NUOVA DIMENSIONE

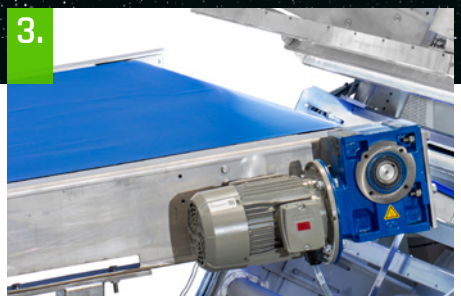
Funzionalità principali

- **Sistema compatto e robusto**
  Pieno rispetto dei requisiti richiesti in ambito alimentare.
- **Controllo totale della produzione**
  Controllo alla massima velocità di linea, con misurazioni accurate e affidabili.
- **Molteplici parametri di qualità misurabili**
  Possibilità di effettuare controlli 2D (sopra e sotto) e 3D per identificare difetti di dimensione, forma colore e volume.
- **Scarto singolo o multiplo dei prodotti non conformi**
  Scarto singolo tramite soffio d'aria o di agglomerati tramite palette (il sistema permette anche lo scarto totale di produzione per un tempo limitato).
- **Quadro elettrico e pannello operatore dedicati**
  Gestione macchina ed interfaccia grafica intuitive con possibilità di connessione al sistema da remoto.
- **Visualizzazione in tempo reale, raccolta dati e report**
  Possibilità di effettuare report dedicati e di memorizzare in un database SQL tutti i dati di produzione.
- **Facilmente integrabile in linea**
  Possibilità di scambiare segnali ed informazioni con nastri/macchine/impianti a monte/valle di SENSURE STARGATE ML-C. Rapida installazione all'interno di linee già esistenti.
- **Sicuro e pronto per l'industria 4.0**
  Pieno rispetto delle norme di sicurezza e conforme ai requisiti previsti per l'Industria 4.0.

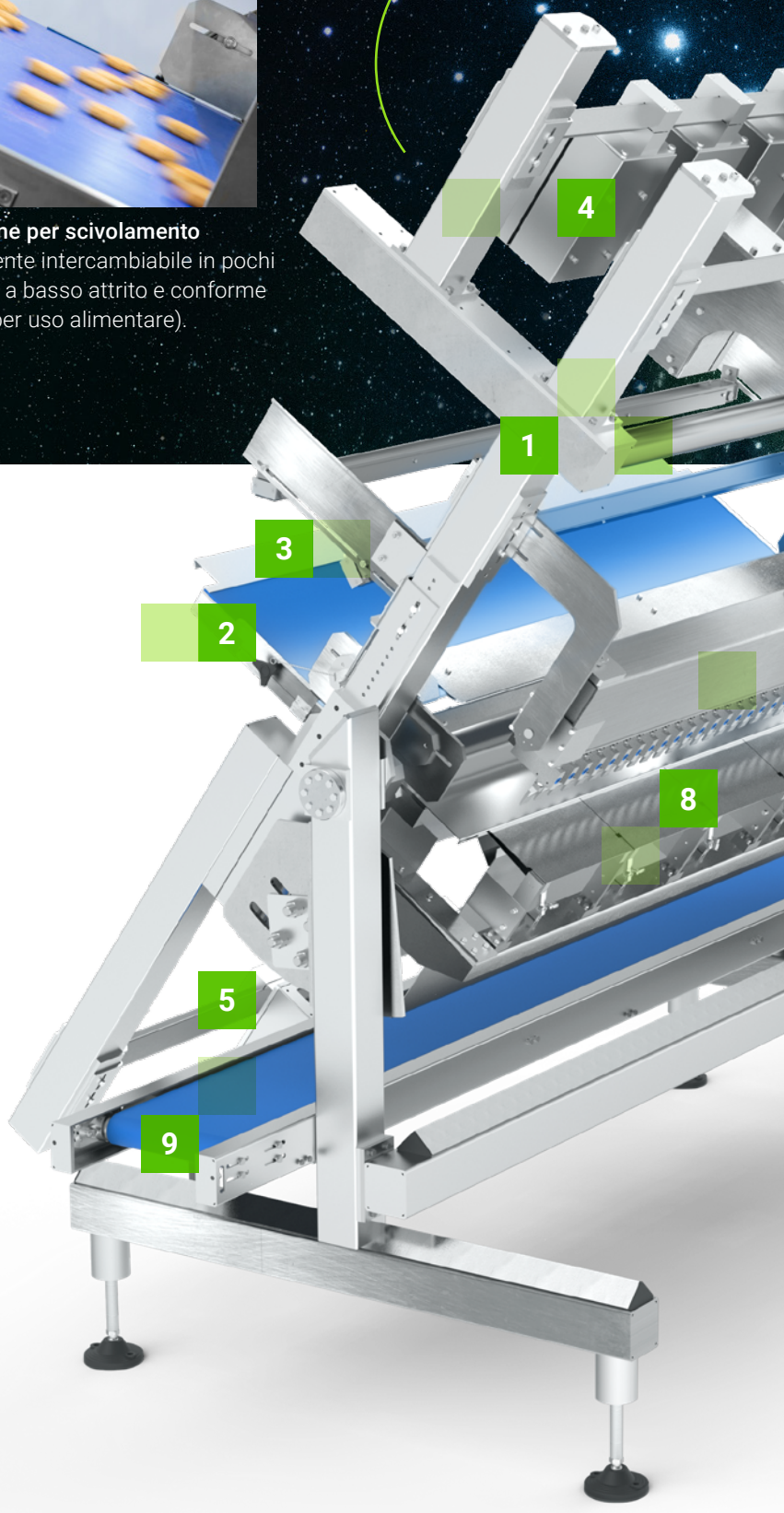
+ Struttura e movimentazione prodotti

Struttura in acciaio inox compatta e modulare (la modularità del sistema permette di integrare i nuovi tipi di controllo anche in momenti diversi).

Piatto in polizene per scivolamento prodotti facilmente intercambiabile in pochi minuti (sistema a basso attrito e conforme alle normative per uso alimentare).



Nastri per movimentazione prodotti in ingresso e uscita dal sistema SENSURE STARGATE ML-C totalmente customizzati in base alle esigenze.



DATI DIMENSIONALI

Larghezza fronte prodotti
da 600 mm a 2.000 mm
Larghezza totale
larghezza fronte prodotti + 800 mm (senza nastro a tramoggia)
Altezza totale
circa 2.800 mm
Ingombro totale
circa 970 mm (tra ingresso e uscita prodotti)
Altezza ingresso ed uscita prodotti
circa 1.600 mm (ingresso prodotti) circa 1.000 mm (uscita prodotti)
Peso
da 900 kg a 1.600 kg circa (in base alla larghezza fronte prodotti)

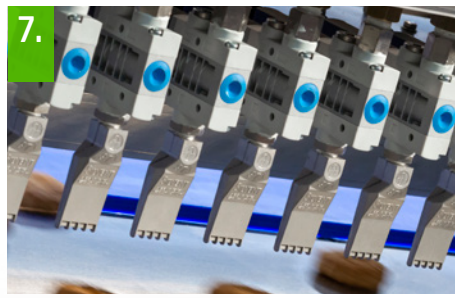
+ Sistemi di visione

Punti di visione per controllo 2D dall'alto.

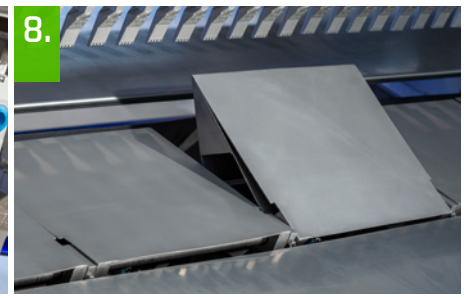
Punti di visione per controllo 2D dal basso.

Profilometri laser per controllo 3D.

+ Gestione scarti +



Soffi d'aria per scarto del singolo prodotto (la presenza di un serbatoio dell'aria garantisce la costanza di portata e pressione agli ugelli).



Palette per scarto di agglomerati di prodotto.

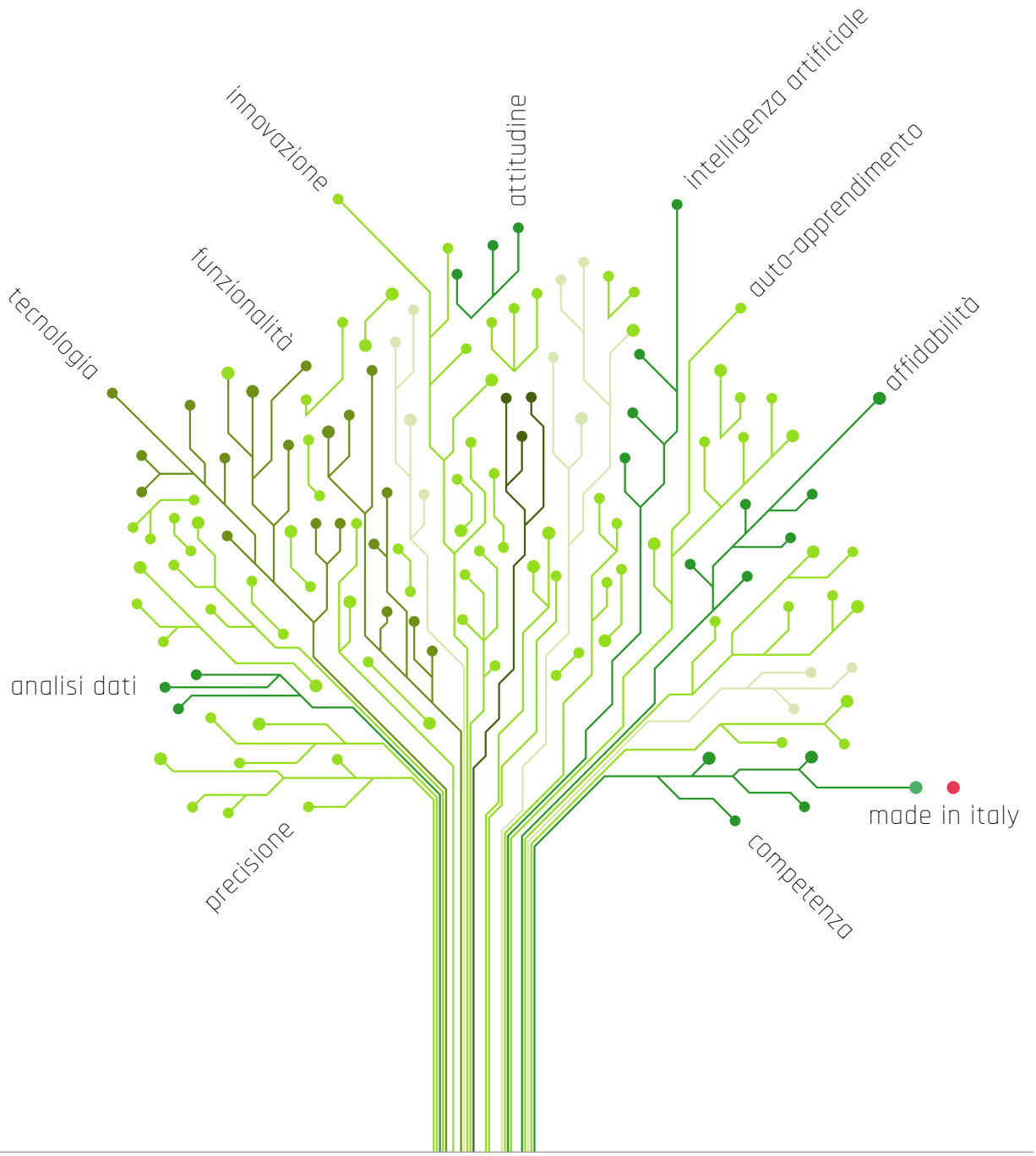
Nastro scarico e tramoggia per convogliamento prodotti non conformi.

vai on-line

SENSURE

gfl studio

NON SMETTERE MAI DI IMPARARE
È IL VERO **PROGRESSO**



SENSURE srl
Via Portico, 55/b
24050 Orio al Serio (BG) - Italy
Tel. +39 035 319080 - info@sensure.it

www.sensure.it

Follow us